

KARENA WOR-800 (拨水,拨油加工剂)

KARENA WOR-800 是弗素纤维用拨水·拨油加工剂

◆ 性 状

- 外 观 : 微黄色 乳液
- 异 温 性 : 非离子
- pH : 5.0 ± 1.0 (1% Sol'n)
- 溶 性 : 在冷水容易溶解

◆ 特 征

- 对各种纤维产生较强的拨油性与拨水性, 防污性突出
- 是对残留物或并用调剂有较强安全性的拨油加工剂
- 不含 APEO (烷基酚聚氧乙烯醚类化合物), 不含有对环境有影响的 PFOS (全氟辛烷磺酸盐)、PFOA(全氟辛酸铵)

◆ 使用方法

- 可以用 PADDING 方法加工
- 按照纤维素材的种类、成分、加工目的差异用量有所不同, 一般使用浓度与加工条件为
 - 使用浓度 : **KARENA WOR-802** 20~60 g/L , Block-isocyanate (封闭异氰酸酯) 3~15 g/L
 - 预 干 燥 : 100~120°C 1~3 分钟
 - 养 护 : 150~170°C 1~3 分钟

◆ 产品规格

- 120 KG、D/M、 20L

◆ 使用方法

▶ 加工方法：PADDING 方法, 1dip 1nip, pick-up (3 kg/cm²)

Dry : 110°C x 90 秒 , cure: 170°C x 60 秒

▶ 试验布：尼丝纺, 尼龙 tasuran, 涤塔夫

▶ 评价方法：拒水性：JIS 1092 2009 7.2 (spray 方法)

▶ 洗涤方法：JIS L 0217 1998(103 号 C 方法) 洗涤后自然晒干(温度 25°C, 湿度 55%)

◆ 加工剂量表

拒水剂种类	WOR-800	WOR-802
拒水性的粉饼	30%	20%
拒水性的添加量	40 g/L	60 g/L
密氨树脂架桥剂/催化	3g/L / 3g/L	3g/L / 3g/L

◆ 评价结果

		尼丝纺		尼龙 TASURAN		聚酯	
		HL 0	HL 20	HL 0	HL 20	HL 0	HL 20
WR	WOR-800	5	4	5-	4	5	3-4
	WOR-802	5	3	5-	2	5	2-3
OR	WOR-800	2-3	2	4	3	2	0
	WOR-802	3	1	4	2	2	0

◆ 使用时注意事项

- **KARENA WOR-800** 有时候会对产品的各种物理性（强度、柔软性、颜色、牢固性等）有影响。在使用 **KARENA WOR-800** 之前，请提前试验. 效果
- 抗静电剂、柔软剂、渗透剂等可以与其他调剂一起使用，但使用前要检查其相容性和对拨水拨油有关的影响后使用。调剂液体时，要把各个加工药剂稀释 2-3 倍以上后混合
- 稀释本品时请使用 40℃ 以下的水，加工过程中水温不能 40℃ 以上
- 加工液使用得越快越好，禁止对加工液进行再次使用
- 先把要加工的布清洗好，然后消除亲水性物质或异温性物质的残留
- 使用时要戴上合适的防护设备，不要让皮肤接触到本品
- 本品在 5-35℃ 范围要避免阳光直射，也要密封保管。如在冷冻或在高温条件下长时间保管，会对产品有不良影响
- 本资料的内容仅提供参考，并非绝对性承诺
- 请参考 MSDS（化学品安全技术说明书）