

## TAMASA NSS-R301 (Red Type)

(Color Enhancer - 硅类)

TAMASA NSS-R301是对合成纤维提供增色与柔软效果的特殊加工助剂，特别是使用聚酯时，增色效果更强。

### 特    征

- 提供优秀的增色效果与柔软性
- 使用产品时，不需要使用柔软剂，所以可以降低生产成本
- 干洗或水洗后也可以保持优秀的耐久性
- 因使用特殊硅油，cross-linking非常优秀，所以不会黏糊糊，且摩擦牢度也非常优秀

### 特    点

- 对聚酯与尼龙、棉、羊毛等的所有的纤维提供出色的增色效果。特别是对黑色、红色、深蓝色增色效果更优秀。
- 对被染物提供30%的浓色效果
- 使用产品后，对增色与坚牢度没有任何影响
- 因处理工程比较简单，可以提高工作效率与加工安全性

### 组    成

Special silicone emulsion

### 一般物性

	Value	Condition & Units
外    观	乳白色 液态	25℃
固含量	28.0±1.0	%
pH(neat)	5.0 ~ 6.0	25℃
离子型	阳离子	
溶解性	在水中分散性优秀	水

## 相容性

使用前，需要测试与其他加工助剂的相容性

## 使用方法

### 1. 稀释方法

兑水前，先要把TAMASA NSS-R301稀释在已在上温净水过的凉水

### 2. 使用前注意事项

使用前需要彻底去除织物上的碱与阴离子物质，织物上的残留物(碱与阴离子)会破坏产品的乳化而造成Gum-up

### 3. 处理方法：Padding

#### (1) 使用量

TAMASA NSS-R301	20 ~ 40 g/L
TAMASA NSA-T150	5 ~ 15 g/L (需要时)

需要按照织物的种类与增色程度调整产品的使用量

使用产品时没必要调整pH, 但为了产品的安全性需要调整时，一定将pH调成5.0~5.5

若使用产品时pH有变化，会影响到增色效果

最好不要与其他加工助剂一起使用。混用的话，需要通过充分试验，确认相容性、增色效果与各种坚牢度。

#### (2) 处理条件

Pick up	60 ~ 80%
晾干	100℃以上 (需要时)
熟成	150~180℃, 1-3 min for Synthetic fiber 120~150℃, 1-3 min for Natural fiber

不均匀的晾干或熟成方式会导致颜色渐变现象

若熟成温度有变化，会影响到增色效果与坚牢度

按照织物种类与Stenter(展幅机)的温度或长度，需要调整熟成时间

不完全的晾干或熟成方法，对增色效果、坚牢度或chalk mark造成不良影响

#### 4. 高浓度染聚酯织物时

先要使用TAMASA NSR-R102(or TAMASA NSR-R105)处理而晾干，然后使用TAMASA NSS-R301

##### (1) 1 Step

###### a. 使用量

TAMASA NSR-R101 20 ~ 40 g/L

###### b. 处理条件

Pick up	60 ~ 80%
晾干	100℃以上（需要时）
熟成	130 ~ 180℃, 1-3 min

##### (2) 2 step

###### a. 使用量

TAMASA NSS-R301	20 ~ 40 g/L
TAMASA NSA-T150	5 ~ 15 g/L（需要时）

###### b. 处理条件

Pick up	60 ~ 80%
晾干	100℃以上（需要时）
熟成	150 ~ 180℃, 1-3 min

#### 保 管

TAMASA NSS-R301在一般条件下可以安全保管，但要避免高温或冻结

#### 包装

100 Kgs net weight in PVC drum

#### 注意事项

产品使用注意事项，我们会为你们提供