

TAMASA NSR-R102(Red Type)

(Color Enhancer – Resin Type)

TAMASA NSR-R102은 합성섬유에 농색 효과를 부여하는 특수 가공조제로서, 특히 Polyester에 우수한 농색 효과를 부여 한다.

Benefits

- 농색 효과와 마찰 견뢰도가 우수하다.
- 농색 처리시 물 빠짐 현상이 거의 없다.
- 섬유에 대한 흡수성이 뛰어나다.

Features

- Polyester, nylon와 같은 합성섬유에 우수한 농색 효과를 부여한다.
특히 heavy shade (Black, Navy Blue, Red ect) 에 대해서 우수한 농색 효과를 부여한다.
- Black 색상의 경우 Reddish한 색상 방향을 부여한다.
- 일반 농색제는 농염 후 시간에 따라 농색 효과 및 견뢰도가 저하되는 경향이 있으나, TAMASA NSR-R102은 처리 후 경시 변화가 없다.
- 처리공정이 간편하므로 작업효율성 및 가공안정성을 향상시킨다.

조성

Special polymeric emulsion

일반물성

	Value	Condition & Units
외관	유백색 액상	25℃
고형분	20.0 ± 1.0	%
pH (10% solution)	6.0 ± 1.0	25℃
이온성	Cationic	
용해성	물에 쉽게 분산.	Water

상용성

다른 가공조제와의 상용성 시험을 한 후에 사용해야 한다.

사용방법

1. 희석

TAMASA NSR-R102은 가공육 중에 첨가하기 전에 필요량을 상온에서 정제된 냉수에 희석해야 한다.

2. 사용 전 주의사항

최적의 성능을 내기 위해서는, 직물은 이전 공정에서 사용된 알칼리와 음이온성 물질을 완전히 제거하는 것이 필요하다. 잔존하는 알칼리와 음이온성 물질은 제품의 유향을 파괴시켜 침전을 야기시킬 수 있다.

3. 일반적인 처리 방법: Padding 법

(1) 사용량

TAMASA NSR-R102 20 ~ 40 g/L

사용량은 직물의 종류 및 원하는 농색 정도에 따라 조절해야 한다.

가공육의 pH 조절은 필요 없으나, 가공육의 안정성을 위해서는 필요하다면 가공육의 pH를 중성 근처로 조절하는 것이 바람직하다.

가공육의 pH 변화는 농색 효과에 영향을 주지는 않는다.

다른 가공조제와는 함께 사용하지 않는 것이 좋으나, 혼용하여 사용할 경우에는 사용하기 전에 충분한 예비시험을 통해서 상용성, 농색 효과 및 각종 건뢰도를 확인하여야 한다.

(2) 처리 조건

Pick up	60 ~ 80 %
Drying	above 100°C (필요시)
Curing	130~180°C ´ 1~3 min

불균일한 건조 및 Curing은 가공제의 migration을 야기한다.

Curing 온도의 변화는 농색 효과 및 건뢰도에 영향을 미친다.

Curing 시간은 직물의 종류, Stenter의 온도 및 길이에 따라 조절해야 한다.

불완전한 건조 혹은 Curing은 농색효과, 건뢰도 및 chalk mark에 악영향을 미칠 수 있다.

보관

TAMASA NSR-R102은 일반적인 보관 조건에서 안정하며, 반드시 고온 및 동결을 피해야 한다.

포장

100 Kgs net weight in PVC drum

Safety In Use

업체의 요청이 있으면 취급시 주의사항에 대한 개별 자료는 공급한다.