

## TAMASA NSS-B902 (Blue Type)

(Color Enhancer - 硅类)

TAMASA NSS-B902是对合成纤维提供增色与柔软效果的特殊加工助剂，特别是使用聚酯时，增色效果更强。

### 特 征

- 提供优秀的增色效果与柔软性
- 使用产品时，不需要使用柔软剂，所以可以降低生产成本
- 干洗或水洗后也可以保持优秀的耐久性
- 因使用特殊硅油，cross-linking非常优秀，所以不会黏糊糊，且摩擦牢度也非常优秀

### 特 点

- 对聚酯与尼龙、棉、羊毛等的所有的纤维提供优秀的增色效果。特别是对黑色、红色、深蓝色增色效果更优秀。
- 对被染物提供30%的浓色效果
- 使用产品后，对增色与坚牢度没有任何影响
- 因处理工程比较简单，可以提高工作效率与加工安全性

### 组 成

Special silicone emulsion

### 一般物性

	Value	Condition & Units
外 观	乳白色 液态	25℃
固含量	28.0±1.0	%
pH(neat)	5.0 ~ 6.0	25℃
离子型	阳离子	
溶解性	在水中分散性优秀	水

## 相容性

使用前，需要测试与其他加工助剂的相容性

## 使用方法

### 1. 稀释方法

兑水前，先要把TAMASA NSS-B902稀释在已在上温净水过的凉水

### 2. 使用前注意事项

使用前需要彻底去除织物上的碱与阴离子物质，织物上的残留物(碱与阴离子)会破坏产品的乳化而造成G

um-up

### 3. 处理方法: Padding

#### (1) 使用量

TAMASA NSS-B902	20 ~ 40 g/L
TAMASA NSA-T150	5 ~ 15 g/L (需要时)

需要按照织物的种类与增色程度调整产品的使用量

使用产品时没必要调整pH,但为了产品的安全性需要调整时，一定将pH调成5.0~5.5

若使用产品时pH有变化，会影响到增色效果

最好不要与其他加工助剂一起使用。混用的话，需要通过充分试验，确认相容性、增色效果与各种坚牢度。

#### (2) 处理条件

Pick up	60~80%
晾干	100℃以上 (需要时)
熟成	150~180℃, 1-3 min for Synthetic fiber 120~150℃, 1-3 min for Natural fiber

不均匀的晾干或熟成方式会导致颜色渐变现象

若熟成温度有变化，会影响到增色效果与坚牢度

按照织物种类与Stenter (展幅机)的温度或长度，需要调整熟成时间

